



Industrie Service

CERTIFICATE

The Certification Body - 0036 –
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**Acciaieria Valbruna S.p.A.
Vicenza and Bolzano Plants
Viale della Scienza, 25
I-36100 Vicenza**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 97/23/EC,
Annex I, Section 4.3 and AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

bars, shapes, forgings, ingots and billets of austenitic stainless
or ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no.: 252782

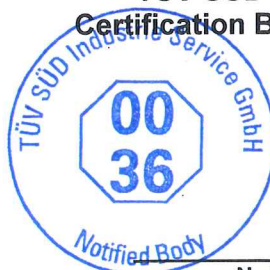
The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product
control within the scope of the assessed quality system and in accordance with
the Pressure Equipment Directive 97/23/EC. Possible additional requirements -
specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not af-
fected.

This certificate is valid through December 2016.

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance
with ISO 9001:2008.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 12/2002/MUC
Munich, March 30th, 2015

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Certification Body for Pressure Equipment**



(Dr. R. Hackl)

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Department Material and Welding Technology
Westendstr. 199, 80686 Munich



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 12/2002/MUC von / dated 2015-03-30 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Acciaieria Valbruna S.p.A. Viale della Scienza, 25 I-36100 Vicenza	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2015-03-30	1 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	Austenitische Stähle stainless steels	DIN SEW	17440 400	A	Stab- / Formstahl / bars	3	250	3	250			AD2000 AD2000 TRD	W2 W10 107	
2	A 2, A 4	DIN EN DIN EN	10272 10222-5 3506	b1	Stab- / Formstahl / bars		d		d			AD2000	W2	b1= Festigkeitsklassen 50 und 70 / strength class 50 and 70
3	1.4301, 1.4401, 1.4404 1.4541, 1.4571	DIN DIN EN	17440 10272	b2	Stab- / Formstahl / bars	4	77	4	77			AD2000 AD2000	W2 W10	b2 = kalt nachgezogen / cold drawn, Anwendungsgutachten Nr. 537984 /
4	1.4301, 1.4306, 1.4541 1.4401, 1.4404, 1.4571	DIN DIN EN	17440 10272	CR ¹⁾	Stabstahl / bars			20	80			AD2000 AD2000	W2 W10	¹⁾ gewalzt mit temperaturgeregelter Abkühlung / rolled with temperature controlled cooling
5	1.4948, 1.4949 ²⁾ , 1.4941 1.4919, 1.4910, 1.4961, 1.4981, 1.4988	DIN DIN EN	17460 10272 10222-5	A	Stab- / Formstahl / bars Schmiedestück / forging	3	160	3	160			AD2000 AD2000 TRD	W2 W10 107	²⁾ 1.4949 nach TRD 107 in Verbindung mit VdTÜV-Werkstoffblatt 383 / acc to TRD 107 in connection with VdTÜV-Werkstoffblatt 383
6	Warmfeste Stähle / high-temperature steels	DIN DIN EN	17240 10269	N/V/U	Stab- / Formstahl / bars				d ³⁾			AD2000 TRD	W7 106	³⁾ Ø bzw. Schlüsselweite/ or reference size
7	Allgemeine Baustähle constructional steels	DIN DIN EN DIN EN	17100 10025-2 10250-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bars		100		100			AD2000 TRD	W13 107	Bericht Nr. / Order no. 252782 vom / dated 2015-03-30

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 12/2002/MUC von / dated 2015-03-30 *)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Acciaieria Valbruna S.p.A. Viale della Scienza, 25 I-36100 Vicenza	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2015-03-30	2 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
		3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
8	Austenitische Stähle / stainless steels	DIN SEW DIN EN DIN EN	17440 400 10272 10222-5	U	Block / ingot Knüppel / billet Stab- / Formstahl / bars		400 500		500	1	45	AD2000 TRD	W0 100	
9	1.4948, 1.4949, 1.4941 1.4919, 1.4910, 1.4961 1.4981, 1.4988	DIN DIN EN DIN EN	17460 10272 10222-5	U	Block / ingot Knüppel / billet Stab- / Formstahl / bars		400 500		500	1	45	AD2000 TRD	W0 100	
10	Warmfeste Stähle high-temperature steels	DIN DIN EN	17155 10028-2	U	Block / ingot					1	10	AD2000 TRD	W0 100	
11	Allgemeine Baustähle constructional steels	DIN DIN EN	17100 10250-2	U	Schmiedestück / forging		100		100			AD2000 TRD	W0 100	
12	Allgemeine Baustähle constructional steels	DIN DIN EN DIN EN	17100 10025 10250-2	U U	Knüppel gewalzt / billet rolled Stab / bars	138	250 ⁴⁾	210 250	450 ⁵⁾ 500 ⁶⁾			AD 2000 TRD	W0 100	⁴⁾ quadratisch / square ⁵⁾ geschmiedet rund / round forged ⁶⁾ achteckig / hexagonal Bericht Nr. / Order no. 252782 vom / dated 2015-03-30

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 12/2002/MUC von / dated 2015-03-30 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Acciaieria Valbruna S.p.A. Viale della Scienza, 25 I-36100 Vicenza	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2015-03-30	3 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	Austenitsche Stähle stainless steels 1.4848, 1.4949, 1.4941, 1.4919, 1.4910, 1.4961, 1.4981, 1.4988 Warmfeste Stähle high-temperature steels Allgemeinse Baustähle constructional steels	DIN DIN EN DIN DIN EN	17440 10272 17460 10222-5 10088 17155 10028-2 17100 10025-2	U U U U U	Stranggussknüppel / continuous casting billets		220							

Bericht Nr. / Order no. 252782
vom / dated 2015-03-30

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**