

Round bar
ISO - tol.
**k* is plus tolerance*
**h* is minus tolerance*

Nominal diameter in m.m.		Limit of tolerance								
		6	7	8	9	10	11	12	13	14
over	to									
(1)	3	0,006	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060	0,100	0,140	0,250
(3)	6	0,008	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075	0,120	0,180	0,300
(6)	10	0,009	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090	0,150	0,220	0,360
(10)	18	0,011	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110	0,180	0,270	0,430
(18)	30	0,013	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130	0,210	0,330	0,520
(30)	50	0,016	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160	0,250	0,390	0,620
(50)	80	0,019	0,030	0,046	0,074	0,120	0,190	0,300	0,460	0,740
(80)	120	0,022	0,035	0,054	0,087	0,140	0,220	0,350	0,540	0,870
(120)	180	0,025	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250	0,400	0,630	1,000
(180)	250	0,029	0,046	0,072	0,115	0,185	0,290	0,460	0,720	1,150
(250)	315	0,032	0,052	0,081	0,130	0,210	0,320	0,520	0,810	1,300
(315)	400	0,036	0,057	0,089	0,140	0,230	0,360	0,570	0,890	1,400
(400)	500	0,040	0,063	0,097	0,155	0,250	0,400	0,630	0,970	1,550